

JOINTEC GT

DESCRIPTION DU PRODUIT



Profilé de complètement pour la pose traditionnelle de sols industriels en béton et composé de quartz dressés à la règle vibrante. A installer après l'écoulement de la dalle dans les coupes à la scie (en modules généralement de 5 m x 5 m) pour en contrôler les mouvements et garantir la dilatation. Grâce au système de production exclusif avec le fil en fibre de verre, lors de sa mise en place, manuelle ou par le petit chariot, le joint ne s'allonge pas et cela évite donc le phénomène typique de retrait de 5/10 cm de longueur normalement visible quelques jours après l'application. La coupe particulière d'allégement sur sa partie supérieure lui permet une adaptabilité majeure, le profil étant en mesure de bien remplir les coupes de la dalle de largeur comprise entre 3,5 et 5,5 mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Resinflex + fil en fibre de verre

B = 3,5 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Resinflex + fil en fibre de verre

RESINFLEX Résine synthétique thermoplastique plastifiée :

Fabriqué à partir de résine primaire, sa composition en polychlorure de vinyle (PVC) lui confère une haute résistance et une excellente compatibilité avec le Resinil lors du procédé de coextrusion utilisé pour la plupart des joints de dilatation. Grâce à la nature des plastifiants employés, le matériau conserve durablement ses propriétés d'élasticité essentielles.



P51

jointec >> GT Ferme-Joint pour sols en béton coupés sur site

Cod.	H mm	Finition
GT35/55P51	13	P51 - Noir

APPLICATION

1. Adoptez le profil dont la taille est adaptée à l'épaisseur de la structure, en veillant à ce que toute l'épaisseur soit recouverte par le joint ;
2. Positionnez le profilé en contact avec la structure finie et procédez à l'installation ou insérez le joint en position en veillant à ce qu'il dépasse de 2/3 mm de la surface de revêtement finale ;
3. Carreler normalement la zone en contact avec le joint et marteler à l'aide d'une cale en bois jusqu'à ce qu'il s'ajuste parfaitement au niveau du revêtement de joint nouvellement posé ;
4. Jointoyer le carreau et le profilé avec la colle appropriée.
5. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

RÉSINE SYNTHÉTIQUE :

La résine thermoplastique synthétique ne nécessite aucun entretien particulier.

Il se nettoie facilement avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou à l'aide de détergents normaux, à condition qu'ils ne soient pas à base d'acide, également dilués dans l'eau ; effectuer le dernier rinçage à l'eau claire. Utiliser des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter de rayer la surface.

AVERTISSEMENTS

Les indications et spécifications contenues dans le présent document, bien que conformes à notre expérience, sont purement indicatives et nécessitent une confirmation par des applications pratiques approfondies. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une utilisation inappropriée du produit. Il appartient à l'utilisateur de déterminer si le produit convient à l'usage prévu et il assume l'entièvre responsabilité des dommages résultant d'une installation incorrecte du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm,
équipé d'un fil de fibre de verre inextensible à l'intérieur du profilé et d'une surface latérale avec des dents en contre-dépouille qui garantissent une prise parfaite lors de la coupe de la chape et d'une partie supérieure évidée pour faciliter l'insertion.

Profilé de finition non extensible de type _____ de la société Profilitec, destiné à être fourni et installé conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m